



Progettazione e costruzione di MACCHINE per i processi di produzione
delle Guarnizioni in Gomma e Plastica

CARRELLO PER CAMBIO STAMPI per presse ORIZZONTALI



Telefono : +39 030 7451099 a.r.

Contatti IT : info@algesmac.it - sales@algesmac.it

From abroad : export2@algesmac.it - export.de@algesmac.it

Website: www.algesmac.com - www.algesrobotautomation.com

www.smallpartscottingmachine.com - www.algesvisualinspectionmachine.com

Alges srl- Via lucerna , 8 - Adro 25030 (Brescia) - IT

Alges: Real Passion in Innovation



Nell'ottica di ridurre il tempo di apprendimento nell'attività di cambio stampi, semplificare le competenze ed ottimizzare la sicurezza per gli operatori, Alges ha sviluppato il carrello per cambio stampi per presse orizzontali.

Il carrello è predisposto per adattarsi al modello e alle dimensioni dei vostri stampi e presse.

La Macchina ha superato positivamente la conformità all'analisi sulla sicurezza nell'uso sia nel lavoro che nei trasferimenti/movimentazioni interne, eseguita da specifica azienda.

Il carrello per cambio stampi è stato studiato appositamente per eliminare la manipolazione manuale dell'operatore.



- Tempo di cambio stampo indicativo da 6 a 10 min con unico operatore
 - Peso max stampo – dipendente dal modello - in punta e a 90°
 - Stampi 600 x 600 x 70 mm indicativi fino a 200 KG
 - Stampi da 800 x 700 x 80 fino a 400 kg
 - Il carrello è utilizzato per prelievo/deposito stampo dallo scaffale H min 550, o da tavolo
 - Il carrello è utilizzato per prelievo/deposito stampo dalla Pressa ORIZZONTALE , purché con stampo in passaggio colonne e autosostenuto interno pressa .
 - Stampo viene manipolato dal carrello IN posizione VERTICALE
 - Stampo può essere agganciabile mediante Magnete o mediante gancio meccanico (da definire in analisi preordine)
 - 9 i Gradi di LIBERTA' / MOVIMENTI elettrici :
- Stampo DEVE avere i laterali LIBERI tale da poter essere agganciato e spinto e deve poter scorrere

Utilizzato da operatore singolo addestrato da alges e con rilascio di attestato di superamento del corso . Operatore lavora in modo sicuro e agevole

Il macchinario deve poter transitare agevolmente e in sicurezza nel reparto produttivo , come pure tutti gli altri carrelli

La macchina potrà garantire il pratico posizionamento in sicurezza meccanica e verso l'operatore , del prelievo , e aggancio dello stampo, del tiro in sicurezza su rulliera 1, lo scambio di corsia , il reinserimento in spinta del nuovo in sicurezza da corsia 2 del carrello.

La macchina è semovente a batteria , completa di caricabatteria . Autonomia di 2 ,5 h indicative . (dipendente dai transiti)

La Macchina ha superato positivamente e dimostrabilmente la conformità all'analisi sulla sicurezza in utilizzo sia in lavoro che in trasferimento / movimentazioni interne , eseguita da specifica azienda

Sicurezza macchina : doppio fungo di emergenza + emergenza perimetrale inclusa

Quadristica elettrica ed elettronica, di potenza e gestione incluso

GENERALE: richiedere call di verifica / confronto tra vs tipologia di stampi e compatibilità macchina alges

Manuale di uso e manutenzione, Marcatura CE